

## GRASAS PARA USOS INDUSTRIALES

# CEPSA ARGA PAG 00

## GRASA EN BASE POLIGLICOL

### DESCRIPCIÓN

Grasa sintética fluida de alto rendimiento, recomendada para aplicaciones industriales. Formulada a partir de un jabón de litio con propiedades antidesgaste y características de Extrema Presión integradas, debido a su formulación con poliglicoles proporciona un bajísimo coeficiente de fricción reduciendo notablemente la temperatura de trabajo.

### UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Especialmente recomendado para sistemas que requieran una grasa fluida para la lubricación de rodamientos, cojinetes, engranajes cerrados, guías, cremalleras y cadenas.
- Indicado para equipos industriales como máquinas de herramienta y centros de mecanizado de metales que operen altas cargas y temperaturas.
- No se recomienda su uso en mecanismos dotados de metales blancos (aluminio, cinc).
- No mezclar con grasas formuladas con aceite base mineral o sintético de naturaleza distinta al poliglicol.
- Buena bombeabilidad, lo que hace a la grasa adecuada para sistemas de engrase centralizado.
- Temperatura de aplicación: -40 a +130°C.

### PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Capacidad de soporte de carga extrema y cargas de choque, obteniendo estabilidad a la cizalla y baja fricción que reducen la temperatura y prolongan la vida de los equipos.
- Elevada protección contra la corrosión y la oxidación.
- Excelente comportamiento a bajas temperaturas y alta resistencia a la degradación térmica.

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| CARACTERÍSTICA                            | UNIDADES | MÉTODO      | CEPSA ARGA PAG 00 |
|---|----------|-------------|-------------------|
| Consistencia NLGI                         | ---      | ASTM D-217  | 00                |
| Color                                     | ---      | Visual      | Azul              |
| Tipo de jabón                             | ---      | ---         | Litio             |
| Aceite base                               | ---      | ---         | Sintético-pag     |
| Viscosidad cinemática a 40°C              | Cst      | ASTM D-445  | 150               |
| Temperatura de aplicación                 | °C       | ---         | -40 a 130         |
| Penetración a 60 golpes                   | 0,1 mm   | ASTM D-217  | 415               |
| Corrosión lámina de cobre (24h/100°C)     | ---      | ASTM D-4048 | 1b                |
| E.p. (ensayo 4 bolas), carga de soldadura | Kg       | IP-239      | >220              |

### SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.